

Atenção: O dispositivo de ajuste do zero deve estar alinhado com o centro do instrumento durante a calibração e o uso (Fig. 4)

Código	Altura	Precisão
6555-100B	100mm	$\pm 10\mu\text{m}$



parafuso de fixação



Fig.1

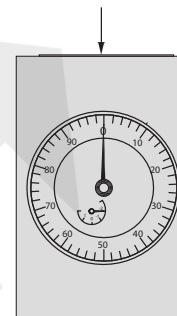


Fig.2

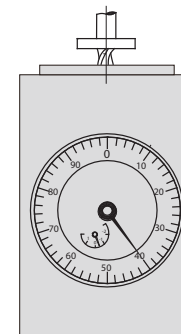


Fig.3

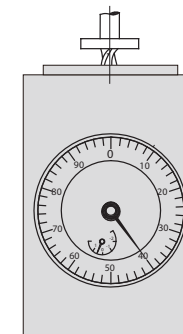


Fig.4

4. Durante o transporte, os parafusos de fixação devem ser apertados para evitar danos à estrutura interna causados pelo impacto entre o avião e o indicador.

1. Antes de usar, utilize uma chave inglesa para afrouxar o parafuso de fixação (Fig. 1) e limpe a superfície superior e a inferior.
2. Antes de usar, é necessário zerar o aparelho. Pressione o plano superior; o ponteiro curto aponta para -2 e o ponteiro longo aponta para zero. Se houver um pequeno desvio, gire o anel até que o ponteiro longo aponte para zero (fig. 2). É necessário verificar regularmente se o zero está ajustado corretamente.
3. Como usar: Coloque o ajustador de zero sobre a mesa de trabalho (base magnética). Deixe a ferramenta de corte tocar o plano superior. O indicador mostra a diferença entre a altura da ferramenta de corte e a altura padrão. Quando o ponteiro curto aponta para a posição verde, a leitura é no sentido anti-horário; quando o ponteiro curto aponta para a posição vermelha, a leitura é no sentido horário.
Na fig. 3, a leitura do indicador é 0,40, portanto a altura entre a ferramenta de corte e a mesa de trabalho é $100 - 0.40 = 99.60 \text{ mm}$.
Na fig. 4, a leitura do indicador é 0,60, portanto, a altura entre a ferramenta de corte e a mesa de trabalho é $100 + 0.60 = 100.60 \text{ mm}$.